

浙江鸿天工具有限公司迁建年产 500 万套塑料  
件、100 万套开瓶器生产线及厂房建设项目  
竣工环境保护验收报告

金华华远（验）字 201709008

建设单位：浙江鸿天工具有限公司

编制单位：金华华远检测技术有限公司

二〇一七年十一月

# 目录

一、前 言.....	1
1.1 企业概况.....	1
1.2 验收范围.....	1
1.3 验收工作情况.....	1
二、验收监测依据.....	2
2.1 法律、法规及技术规范.....	2
2.2 其他依据.....	2
三、建设项目工程概况.....	4
3.1 工程基本情况.....	4
3.2 地理位置及周边环境概况图.....	4
3.2.1 地理位置及四至关系.....	4
3.3 项目建设情况.....	4
3.3.1 项目主要生产设备.....	4
3.3.2 项目主要原辅助材料消耗.....	4
3.3.3 工程变化情况.....	4
3.3.4 生产工艺流程.....	4
3.4 排污分析及环保.....	4
3.4.1 废气.....	4
3.4.2 废水.....	4
3.4.3 噪声.....	4
3.4.4 固体废弃物.....	4
3.5 环保设施工程实施情况.....	4
3.5.1 废气处理设施.....	4
3.5.2 废水处理设施.....	4
3.5.3 固体废弃物处理措施.....	4
四、环评及环评批复要求落实情况.....	4
五、验收监测评价标准.....	7
5.1 废水控制标准.....	7
5.2 废气控制标准.....	7
5.3 噪声排放标准.....	7
5.4 固体废弃物控制标准.....	7
六、验收监测方案.....	8
6.1 验收监测期间工况监督.....	8
6.2 废水验收监测方案.....	8
6.3 废气监测内容.....	8
6.4 噪声监测内容.....	8
6.5 固废调查内容.....	8
6.6 测定点分布示意图.....	9
七、验收监测数据的质量控制和质量保证.....	10
7.1 检测方法与仪器.....	10
7.1.1 废水检测分析方法与检测仪器.....	10
7.1.2 废气检测分析方法与检测仪器.....	10

7.1.3 噪声检测分析方法与检测仪器.....	11
7.2 质量保证和质量控制.....	11
八、验收监测结果与分析评价.....	12
8.1 验收监测期间工况监督.....	12
8.2 废水监测结果.....	12
8.3 废气检测结果.....	13
8.4 噪声检测结果.....	13
8.5 固体废弃物调查结果.....	14
8.6 总量核算.....	14
九、环境管理检查.....	16
9.1 环保审批手续及“三同时”执行情况.....	16
9.2 环境管理规章制度的建立及执行情况.....	16
9.3 环保机构设置和人员配备情况.....	16
9.4 环保设施运转情况.....	16
9.5 厂区环境绿化情况.....	16
十、结论与建议.....	17
10.1 环境管理检查结论.....	17
10.2 工况结论.....	17
10.3 废水监测结论.....	17
10.4 废气监测结论.....	17
10.5 噪声监测结论.....	17
10.6 固废监测结论.....	17
附件一 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表	
附件二 环评批复	
附件三 排水许可证	
附件四 雨污管网图	
附件五 承诺书	
附件六 垃圾转移联单	
附件七 监测单位资质证书	

## 一、前 言

### 1.1 企业概况

浙江鸿天工具有限公司成立于 2009 年 3 月，公司原厂区位于武义县壶山街道黄龙工业功能区，专业从事开瓶器生产。现企业根据自身发展规划，在武义县桐琴镇五金机械工业功能区实施迁建年产 500 万套塑料件、100 万套开瓶器生产线及厂房建设项目。公司于 2014 年委托金华市环境科学研究院进行了环境影响评价，并出具《浙江鸿天工具有限公司迁建年产 500 万套塑料件、100 万套开瓶器生产线及厂房建设项目环境影响报告表》，武义县环境保护局以武环建[2014]201 号对项目进行了批复。项目实施过程中，公司开瓶器生产线承诺不建，塑料件生产线已投产，年产 500 万套，并基本配套相应环保治理设施。

### 1.2 验收范围

根据企业自查，浙江鸿天工具有限公司迁建年产 500 万套塑料件、100 万套开瓶器生产线及厂房建设项目，年产 500 万套塑料件生产线已投入运行，开瓶器生产线承诺不建，基本符合建设项目竣工环境保护验收要求，可按规定程序进行验收。本次验收对浙江鸿天工具有限公司年产 500 万套塑料件生产线项目进行整体验收。

### 1.3 验收工作情况

2017 年 9 月，受浙江鸿天工具有限公司委托，我公司对浙江鸿天工具有限公司年产 500 万套塑料件生产线进行现场调查后，于 2017 年 09 月 26 日和 09 月 27 日对项目的废水处理设施、厂界无组织废气、厂界噪声特征污染物等进行现场验收检测，并在此基础上编制了本验收检测报告。

## 二、验收监测依据

### 2.1 法律、法规及技术规范

1、《中华人民共和国环境保护法》（中华人民共和国主席令[2014]第 9 号，2015 年 1 月 1 日实施）；

2、《中华人民共和国环境影响评价法》（中华人民共和国主席令第 48 号，2016 年 9 月 1 日实施）；

3、《中华人民共和国水污染防治法》（中华人民共和国主席令[2008]第 87 号，2008 年 6 月 1 日实施）；

4、《中华人民共和国大气污染防治法》（中华人民共和国主席令[2015]第 31 号，2016 年 7 月修订，2016 年 1 月 1 日实施）；

5、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（中华人民共和国主席令[1996]第 77 号，1997 年 3 月 1 日实施）；

6、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（中华人民共和国主席令[2004]第 31 号，2015 年修正）；

7、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（环境保护部 国环规环评[2017]4 号）；

8、《关于公开征求〈建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类（征求意见稿）〉意见的通知》（环境保护部办公厅 环办环评函[2017]1529 号）；

9、《环境空气质量监测点位布设技术规范（试行）》（HJ664-2013，2013-10-01 实施）；

10、《环境噪声监测技术规范》（HJ640-2012，2013-03-01 实施）；

11、《水污染物排放总量监测技术规范》（HJ/T 92-2002，2003-01-01 实施）；

12、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000，2001-03-01 实施）；

13、《环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正》（HJ 706-2014，2015-01-01 实施）。

### 2.2 其他依据

1、金华市环境科学研究院《浙江鸿天工具有限公司迁建年产 500 万套塑料

**浙江鸿天工具有限公司迁建年产 500 万套塑料件、100 万套开瓶器生产线及厂房  
建设项目竣工环保验收报告**

---

件、100 万套开瓶器生产线及厂房建设项目环境影响评价报告表》；

2、武义县环境保护局武环建〔2014〕201 号《关于浙江鸿天工具有限公司迁建年产 500 万套塑料件、100 万套开瓶器生产线及厂房建设项目环境影响报告表的批复》；

3、金华市环科环境技术有限公司《浙江鸿天工具有限公司迁建年产 500 万套塑料件、100 万套开瓶器生产线及厂房建设项目阶段性竣工环境保护验收核查报告》。

4、《检测项目委托书》。

### 三、建设项目工程概况

#### 3.1 工程基本情况

项目名称：迁建年产 500 万套塑料件、100 万套开瓶器生产线及厂房建设项目

项目性质：改扩建

建设规模：年产 500 万套塑料件，开瓶器不建设，投资 1500 万元

建设单位：浙江鸿天工具有限公司

#### 3.2 地理位置及周边环境概况图

##### 3.2.1 地理位置及四至关系

#### 3.3 项目建设情况

##### 3.3.1 项目主要生产设备

##### 3.3.2 项目主要原辅助材料消耗

##### 3.3.3 工程变化情况

##### 3.3.4 生产工艺流程

#### 3.4 排污分析及环保

##### 3.4.1 废气

##### 3.4.2 废水

##### 3.4.3 噪声

##### 3.4.4 固体废弃物

#### 3.5 环保设施工程实施情况

##### 3.5.1 废气处理设施

##### 3.5.2 废水处理设施

##### 3.5.3 固体废弃物处理措施

### 四、环评及环评批复要求落实情况

本项目环评及批复要求落实情况见表 4-1。

表 4-1 环评要求和实际落实情况对照表

分类	环评及批复要求	实际落实情况	符合性
/	根据环境影响报告表结论，按照	企业位于桐琴镇五金机	符合

**浙江鸿天工具有限公司迁建年产 500 万套塑料件、100 万套开瓶器生产线及厂房  
建设项目竣工环保验收报告**

	环评报告表所列建设项目的性质、规模、地点、生产工艺、原辅材料和采取环保对策措施及要求，原则同意项目搬迁至桐琴镇五金机械工业功能区纬六西路 2 号实施建设。但建设项目的性质、地点发生重大变化的、或者其规模、生产工艺、原辅材料改变，致使污染物排放种类或者主要污染物排放总量发生重大变化的，应当重新报批。	械工业功能区纬六西路 2 号，除开瓶器生产线未建设外，项目的性质、地点、规模、生产工艺、原辅材料、污染物排放种类、主要污染物排放总量未发生重大变化。	
项目内容和规模	建成年产 500 万套塑料件、100 万套开瓶器生产线，相应配套吹塑机 15 台，破碎机 6 台、压铸机 1 台、电熔化炉 1 台和装配流水线 1 条。项目总投资 2000 万元，其中环保投资 41 万元，占项目总投资的 2.05%。	企业开瓶器生产线承诺不建，项目主要生产设备以减少为主，污染物类型未发生重大变化，对外环境影响的污染物种类及数量较原环评时未发生重大改变。 项目实际投资 1500 万元，其中环保投资 40 万元，占项目总投资的 2.67%。	符合
废水	项目应切实做好雨污、清污分流的管道布设工作。冷却水循环使用；生活污水经厂内新建生活污水处理设施好氧+厌氧处理，达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的一级标准后排放。	项目设备冷却水循环使用。项目无工艺废水产生与排放。企业已取得《城镇污水排入排水管网许可证》。生活污水经厂区处理设施处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准后纳管，排入武义县第二污水厂处理后排放。	符合
废气	合理布局吹塑、破碎和熔化车间，吹塑车间每个产气点设置集气装置，将废气汇总后通过风机引至室外高空排放；单独设置废塑料破碎车间，并采取密闭措施，使粉尘自然沉降；项目产生的废气、粉尘经处理，均须达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的二级标准后高空排放。	项目吹塑成型工序产生的废气经通风换气设施引至室外高空排放。 项目单独设置粉碎混料工序车间，产生的粉尘车间内自然沉降。 废气、粉尘经处理符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）新污染源二级标准后排放。	符合
	锌锭熔化烟尘经收集耐高温布袋除尘等方式处理后，引至室外高空排放；	企业未建设开瓶器生产线，无该项污染物产生。	/
噪声	严格控制项目产生的噪声污染。项目应尽可能选用低噪声设备，并合理布局压铸机等高噪声源，或对其采	项目噪声主要来自破碎混料设备运行。通过在设备安装时基地加厚，并设置橡	符合



**浙江鸿天工具有限公司迁建年产 500 万套塑料件、100 万套开瓶器生产线及厂房  
建设项目竣工环保验收报告**

	取隔音、吸声等措施进行降噪处理，确保厂界符合《工业企业厂界环境噪声标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准。	胶隔振垫，来减低噪声对周边环境的影响。厂界四周噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。	
固废	妥善处置项目产生的各类固体废弃物。原料包装袋收集外售综合利用；生活垃圾则委托环卫部门统一无害化处置。项目所有固废均不得随意处置和露天堆放，防止造成二次污染。	项目产生的固废主要有塑料粒子原料包装袋和生活垃圾。项目生产产生的塑料粒子原料包装袋收集后外卖；生活垃圾由环卫部门统一清运。	符合
	炉渣集中收集外售综合利用	企业未建设开瓶器生产线，无该项污染物产生。	/
总量	根据工程分析，本项目涉及到的污染物总量控制指标为化学需氧量和氨氮，全部来自生活污水。其排放总量为化学需氧量≤0.288t/a、氨氮≤0.043t/a	本项目涉及到的污染物排放总量为化学需氧量 0.043 吨/a，氨氮 0.0043 吨/a。符合环评总量控制要求。	

## 五、验收监测评价标准

### 5.1 废水控制标准

该项目已纳管，废水排入武义县第二污水处理厂，废水排放执行《污水综合排放标准》GB 8978-1996 中三级标准。详见表 5.1-1。

表 5.1-1 污水综合排放标准（GB8978-1996）

标准	PH	悬浮物	CODcr	氨氮	动植物油
三级标准	6~9	400mg/L	500mg/L	35 mg/L*	100mg/L

\*注：氨氮排放标准执行浙江省地方排放标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/887-2013）中表 1 的标准：35mg/L。

### 5.2 废气控制标准

项目大气执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）新污染源二级标准，见表 5.2-1。

表 5.2-1 大气污染物综合排放标准

污染物	最高允许 排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率		无组织排放监控浓度限值	
		排气筒高 度 (m)	二级 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	120	15	3.5	周界外浓度最高点	1.0
非甲烷总烃	120	15	10	周界外浓度最高点	4.0

### 5.3 噪声排放标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。即昼间 65dB(A),夜间 55dB(A)。

### 5.4 固体废弃物控制标准

一般工业固体废物贮存执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单（环保部公告 2013 年第 36 号）。

### 5.5 总量控制标准

根据环评结论，核定本项目主要污染物总量控制指标为：化学需氧量≤0.288t/a、氨氮≤0.043t/a。

## 六、验收监测方案

### 6.1 验收监测期间工况监督

在验收监测期间，记录生产负荷。在生产负荷达到 75% 以上条件下进行现场采样与检测。

### 6.2 废水验收监测方案

废水监测内容及频次见表 6.2-1。

表 6.2-1 废水监测内容及频次

序号	监测内容	监测项目	监测频次
1	生活污水	PH 值、悬浮物、氨氮、化学需氧量、动植物油	监测 2 天 每天 2 次

### 6.3 废气监测内容

废气监测内容及频次见表 6.3-1。

表 6.3-1 废气监测内容及频次

序号	监测内容	监测点位	污染物名称	监测频次
2	无组织废气	厂界上风向一个点，下风向三个点	总悬浮颗粒物，非甲烷总烃	采样 1 天，每天 2 次

### 6.4 噪声监测内容

厂界四周各布设 1 个监测点位，位于厂界围墙外 1m 处，传声器位置高于墙体 0.5m 并指向声源处，频次为监测两天，每天两次。噪声监测内容见表 6.4-1。

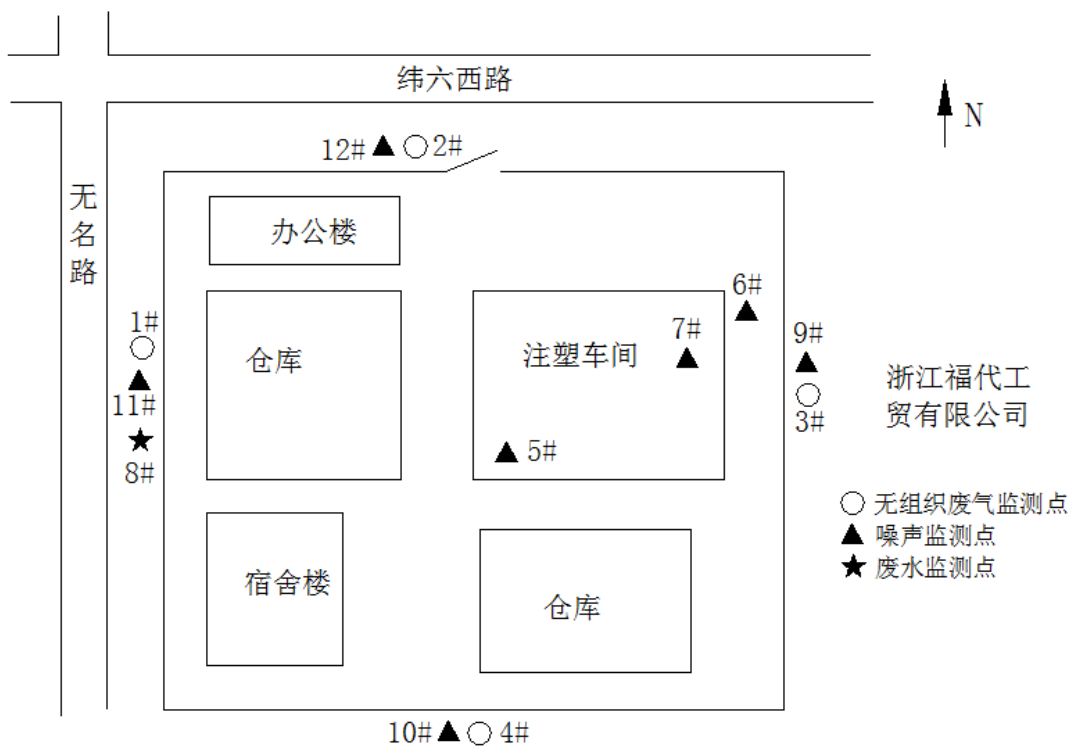
表 6.4-1 噪声监测内容及监测频次

监测对象	监测点位	监测频次
厂界噪声	厂界四周各设 1 个监测点位 (9~12#)	监测 2 天，每天 2 次
噪声源	冷却塔、吹塑机、破碎机旁 各设一个点位 (5~7#)	监测 2 天，每天 1 次

### 6.5 固废调查内容

调查该项目产生的固体废弃物的种类、属性、年产量、处理方式、管理台账、转移联单等。

### 6.6 测定点分布示意图



## 七、验收监测数据的质量控制和质量保证

### 7.1 检测方法与仪器

#### 7.1.1 废水检测分析方法与检测仪器

监测分析方法按国家标准分析方法和国家环保总局颁布的监测分析方法及有关规定执行；采样前对采样器的流量进行校准，直读式仪器用标准气进行校准；噪声仪在噪声测定前进行校正。具体分析方法见表 7.1-1。

表 7.1-1 废水监测项目、检测方法、仪器名称

序号	监测项目	监测分析方法	仪器名称及编号	检出限 mg/L
1	pH 值	《水和废水监测分析方法》 (第四版增补版) 国家环保总局 (2002 年)	SX836 便携式电化 学仪表 (HYJC2016019)	/
2	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	AUW120D 分析天 平 (HYJC2014029)	/
3	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试 剂分光光度法 HJ 535-2009	722N 可见分光光 度计 (HYJC2014031)	0.025
4	化学需氧 量	水质 化学需氧量的测定 重 铬酸盐法 HJ 828-2017	酸式滴定管 (12062)	4
5	动植物油	水质 石油和动植物油类的 测定 红外分光光度法 HJ 637-2012	JC-OIL-8 红外测油 仪 (HYJC2016031)	0.04

#### 7.1.2 废气检测分析方法与检测仪器

表 7.1-2 废气监测项目、检测方法、仪器名称

序号	监测项目	监测分析方法	仪器名称及编号	检出限 mg/m <sup>3</sup>
1	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995	AUW120D 分 析天平 (HYJC20140 29)	0.001
2	非甲烷 总烃	总烃和非甲烷总烃测定《空气和废气监测 分析方法》(第四版增补版) 国家环保总 局 (2007)	GC9790 气相 色谱仪 (HYJC20140 33)	/

### 7.1.3 噪声检测分析方法与检测仪器

表 7.1-3 噪声监测项目、检测方法、仪器名称

序号	监测项目	监测分析方法	仪器名称及编号
1	厂界噪声	GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	积分声级计 (HYJC2017004)

### 7.2 质量保证和质量控制

- 1、及时了解工况情况，保证监测过程中工况负荷满足验收监测要求。
- 2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）方法，监测人员经过考核并持有上岗证书。
- 4、实验室落实质量控制措施，保证验收监测分析结果的可行性和可靠性。
- 5、空气的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算全过程均按照《空气和废气监测分析方法》（第四版）的要求进行。
- 6、噪声仪在使用前后用声校准器校准，校准读数偏差不大于 0.5 分贝。
- 7、测量数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

## 八、验收监测结果与分析评价

### 8.1 验收监测期间工况监督

检测时段，该企业生产线正常运转，生产符合约为设计产能的 90%，满足国家环保总局《建设项目竣工环境保护验收管理办法》中要求的设计能力 75% 以上生产负荷要求。项目产品生产情况见表 8.1-1。

表 8.1-1 建设项目竣工验收监测期间产量核实

序号	产品名称	监测期间产量					
		2017-09-26		2017-09-27		折算年产量	
		产量	负荷	产量	负荷	产量	负荷
1	塑料件	14900 套	89.4%	15100 套	90.6%	450 万套	90%

### 8.2 废水监测结果

该项目只排放生活污水，监测结果符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》中三级标准。监测结果见表 8.2-1。

表 8.2-1 生活污水监测结果表（单位：mg/L，除 pH 外）

监测项目 监测结果		pH 值	悬浮物	化学需氧量	氨氮	动植物油
监测日期						
2017 年 09 月 26 日	第一次	7.08	1	116	12.70	8.87
	第二次	7.11	1	112	13.20	8.16
2017 年 09 月 27 日	第一次	7.13	1	114	12.95	10.59
	第二次	7.00	1	109	14.20	9.07
平均值		7.08~7.13	1	112	13.26	9.17
《污水综合排放标准》 (GB 8978-1996)三级标准		6~9	400	500	35*	100
结果评价		达标	达标	达标	达标	达标
备注	*注：氨氮三级排放标准执行浙江省地方排放标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/ 887-2013）中表 1 的标准					

### 8.3 废气检测结果

该项目无组织排放废气中总悬浮颗粒物和甲烷总烃的排放浓度均符合 GB 16297-1996《大气污染物综合排放标准》中新污染源污染物二级排放标准。废气监测结果见表 8.3-1。

表 8.3-1 无组织废气检测结果

监测日期	监测点位	气象情况				总悬浮颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	非甲烷总烃 (mg/m <sup>3</sup> )
		温度(°C)	气压 (Kpa)	风向	风速(m/s)		
2017 年 09 月 26 日	上风向 (1#)	28	100.6	西	1.7	0.003	2.18
		33	100.7	西	1.6	0.010	1.87
	下风向 (2#)	30	100.6	西	1.7	0.020	2.67
		34	100.8	西	1.6	0.075	3.65
	下风向 (3#)	28	100.6	西	1.7	0.015	2.30
		33	100.7	西	1.6	0.083	2.04
	下风向 (4#)	30	100.6	西	1.7	0.092	2.51
		34	100.8	西	1.6	0.069	3.70
平均值						0.05	2.61
GB16297-1996 新污染源二级标准						1.0	4
结果评价						达标	达标
备注	此栏空白						

### 8.4 噪声检测结果

监测结果表明，该项目东、西、南、北昼间厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中 3 类工业区标准。监测结果见表 8.4-1。

表 8.4-1 噪声监测结果表 (单位: dB(A))

监测日期	监测点位	监测时间	风速 (m/S)	监测结果
2017 年 10 月 31 日	厂界东 (9#)	09:10	1.7	61.5
		15:00	1.7	61.3
	厂界南 (10#)	09:15	1.7	62.1
		15:05	1.7	61.9
	厂界西 (11#)	09:20	1.7	62.0



**浙江鸿天工具有限公司迁建年产 500 万套塑料件、100 万套开瓶器生产线及厂房  
建设项目竣工环保验收报告**

	厂界北 (12#)	15:10	1.7	62.1
		09:25	1.7	62.3
		15:15	1.7	62.4
	冷却塔噪声 (6#)	9:30	/	81.2
	破碎机噪声 (5#)	9:35	/	80.9
	吹塑机噪声 (7#)	9:40	/	92.1
2017 年 11 月 01 日	厂界东 (9#)	10:05	2.1	61.3
		16:00	2.1	61.2
	厂界南 (10#)	10:10	2.1	62.2
		16:05	2.1	61.8
	厂界西 (11#)	10:15	2.1	62.0
		16:10	2.1	62.3
	厂界北 (12#)	10:25	2.1	62.4
		16:15	2.1	62.5
	冷却塔噪声 (6#)	10:30	/	80.6
	破碎机噪声 (5#)	10:35	/	81.8
	吹塑机噪声 (7#)	10:40	/	81.1
	GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 表 1 3 类 昼间			
结果评价				达标
备注	此栏空白			

### 8.5 固体废弃物调查结果

该项目固体废弃物产生结果见表 8.5-1。

表 8.5-1 固体废弃物产生情况汇总表

序号	固废名称	产生工序	形态	主要成分	是否属于危废	环评预估量	实际产生量
1	原料包装袋	原料使用	固态	纤维	否	10t/a	9t/a
2	生活垃圾	生活	固态	有机质	否	2t/a	1.8t/a

### 8.6 总量核算

经核实，该项目共有员工 60 人，员工生活用水按 60L/人·天（均不在厂内食宿），按 300 个工作日计算，生活用水量为 1080t/a，排放量按 80% 计算，生活污水产生量 864t/a。根据监测结果该企业每年向武义县第二污水处理厂排放化学需氧量 0.097 吨，氨氮 0.011 吨。根据武义县第二污水处理厂一级 A 排放

浙江鸿天工具有限公司迁建年产 500 万套塑料件、100 万套开瓶器生产线及厂房  
建设项目竣工环保验收报告

---

标准（化学需氧量：50 mg/L，氨氮：5 mg/L），本项目化学需氧量的一年总排放量为 0.043 吨，氨氮的一年总排放量为 0.0043 吨。经核定，本项目每年向外部环境排放化学需氧量 0.043 吨，氨氮 0.0043 吨。

## 九、环境管理检查

### 9.1 环保审批手续及“三同时”执行情况

该项目环评、环保审批等手续齐全，符合《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定。

### 9.2 环境管理规章制度的建立及执行情况

浙江鸿天工具有限公司按照有关规定建立了《环保管理制度》，明确了环保管理职责，并严格执行公司环境保护管理规定。

### 9.3 环保机构设置和人员配备情况

浙江鸿天工具有限公司成立了环保小组，以经理为组长，下设 3 名成员，挂靠办公室，负责厂区日常的环保工作。

### 9.4 环保设施运转情况

监测期间环保设施运转正常。

### 9.5 厂区环境绿化情况

公司对行政办公区和厂区进行了一定程度的绿化。

## 十、结论与建议

### 10.1 环境管理检查结论

浙江鸿天工具有限公司迁建年产 500 万套塑料件、100 万套开瓶器生产线及厂房建设项目基本执行了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度；按照有关规定建立了相关环保管理制度；由专人负责公司环境保护管理工作。

### 10.2 工况结论

验收监测期间，企业生产工况达到 90%，符合相关要求，监测结果具有代表性。

### 10.3 废水监测结论

该项目已纳管，废水排入武义县第二污水处理厂，根据监测结果，企业外排废水中的 pH 值，悬浮物、化学需氧量、动植物的排放浓度均符合 GB 8978-1996《污水综合排放标准》中三级标准，氨氮排放浓度符合浙江省地方排放标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB 33/ 887-2013）中表 1 的标准。

### 10.4 废气监测结论

根据监测结果，该项目无组织排放废气中总悬浮颗粒物和甲烷总烃的排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）中新污染源污染物排放标准。

### 10.5 噪声监测结论

根据监测结果，浙江鸿天工具有限公司昼间厂界噪声各测点值均合《工业企业厂界噪声标准》（GB 12348-1990）3 类标准。

### 10.6 固废监测结论

该项目产生的固废和固体废物处理方式与环评基本相符。

### 10.7 总量监测结论

经核实，该项目涉及到的污染物排放总量为：化学需氧量 0.043 吨/a、氨氮 0.0043 吨/a。符合环评批复要求。

### 10.8 建议

- 1、进一步提高环保总体管理水平，完善并严格执行各项环保规章制度。
- 2、建立监测机构或委托有资质的监测单位，定期对外排放的污染物进行监测分析和记录，确保外排污染物的达标。
- 3、对生活污水的管路及时进行检修和整理，防止跑、冒、滴、漏的发生。
- 4、加强车间通风换气工作。
- 5、加强公司绿化建设。

浙江鸿天工具有限公司迁建年产 500 万套塑料件、100 万套开瓶器生产线及厂房  
建设项目竣工环保验收报告

---